

SteelMaster 1200HPE

Описание продукта

Двухкомпонентное эпоксидное огнестойкое покрытие с аминным механизмом отверждения, не содержащее растворитель. Одобрено независимой организацией для противопожарной защиты стальных конструкций, подверженных целлюлозному горению. Допускается нанесение непосредственно на металл, а также в качестве промежуточного и финишного слоя в условиях окружающей атмосферы. Подходит для одобренных грунтовок на основаниях из углеродистой стали и стали, оцинкованной горячим способом.

Типовое применение

Специально разработанная реактивная противопожарная защита для стальных конструкций. Может использоваться для конструкционной стали, эксплуатируемой во внутренних помещениях с категорией агрессивности до C5 (ISO 12944-2), с совместимым последующим покрытием или без него.

Для финишной отделки рекомендуется использоваться только совместимые покрытия. Для получения подробной спецификации покрытия обратитесь к местному представителю Jotun.

Одобрения и сертификаты

Данный продукт соответствует стандарту экологического строительства. Пожалуйста ознакомьтесь с разделом "Стандарты экологического строительства".

BS 476 часть 20/21: Сертификат CF 5857

Сертификат «Cellular Beams RT1356»

EN 13381-8

Продукт с маркировкой CE и Европейским Техническим Заключением ETA-21/1019

Реакция на воздействие огня: класс B-s1, d0 (EN 13501-1)

Прочность и работоспособность: Z2, Z1, Y, X (EAD 350402-00-1106)

Chinese GB14907:2018

ASTM E84: Class A

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

Цвета

Светло-серый цвет после смешивания Комп А. с Комп В.

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	99.5 ± 0.5 %
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	100 °C
ЛОС-США/Гонконг	ISO 11890-2 Метод 3 (тест) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	20 г/л
ЛОС-Евросоюз	ISO 11890-2 Метод 2 (тест) (Директива ЕС 2004/42/CE)	20 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки:

От 0,5 мм до 3 мм

Типовая толщина первого слоя может достигать 3 мм.

Последующие слои толщиной до 4 мм возможно наносить через 4-6 часов в зависимости от условий окружающей среды.

В зависимости от конфигурации конструкции, условий окружающей среды, типа окрасочной установки и типа грунта возможно нанесение с большей толщиной пленки.

Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Дополнительную информацию можно найти в руководстве по нанесению.

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Окрашенные поверхности	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.
Углеродистая сталь	St 3 (ISO 8501-1) с необходимой шероховатостью	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление: Рекомендуется использовать установку с отдельной подачей компонентов и подогревом. Для небольших площадей возможно использование стандартной безвоздушной установки с одним насосом. Дополнительную информацию можно найти в руководстве по нанесению.

Кисть: Для ремонта и подкраски небольших площадей.

Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

SteelMaster 1200HPE Comp A	2.35 части(ей)
SteelMaster 1200HPE Comp B	1 части(ей)

Оба компонента материала перед использованием рекомендуется хранить при температуре от 20 до 30 °C (от 68 до 86 °F). Перед нанесением тщательно смешать/размешать с помощью механической мешалки.

Разбавитель/очиститель

Растворитель:	Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 10
Макс. разбавление:	4 %

Материал не требует разбавление для нанесения при помощи установки с отдельной подачей компонентов или кистью. Разбавление только при использовании стандартной безвоздушной установки с одним насосом, обычно 2-3% по объёму. Продукт готов к применению. Разбавление влияет на устойчивость против образования подтеков, а также может увеличиться время высыхания.

Растворитель-очиститель: Jotun Thinner No. 7 или Jotun Thinner No. 17

При использовании разбавителя в качестве очистителя необходимо руководствоваться требованиями местного законодательства.

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000):	23-27
----------------------------	-------

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	14 ч	12 ч	8 ч	3 ч
Высыхание, достаточное для выполнения последующих работ	30 ч	16 ч	16 ч	8 ч
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	8 ч	6 ч	4 ч	4 ч
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	30 ч	24 ч	24 ч	16 ч

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Минимальное время высыхания до нанесения последующего слоя этого же продукта (SteelMaster 1200HPE) указано в руководстве по нанесению финишного покрытия.

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Сушка и отверждение определены с толщиной мокрой пленки 4000 мкм. при контролируемой температуре и относительной влажности ниже 85%.

Нанесение верхнего покрытия:

Минимальное время до нанесения одобренного финишного покрытия составляет 16 часов. Необходимо убедиться, что покрытие достаточно твердое для выполнения последующих операций. Перед нанесением финишного покрытия производитель работ должен проверить толщину огнезащитного покрытия.

Минимальная температура нанесения продукта 5°C (41°F). Для оптимального нанесения и сушки покрытия температура стали и воздуха должна быть выше 10°C (50°F).

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание, достаточное для выполнения последующих работ: минимальное время, по истечении которого на окрашенных изделиях можно производить последующие работы без возникновения механических повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски	15 °C	23 °C	40 °C
Жизнеспособность	45 мин	40 мин	25 мин

При нанесении с отдельной подачей компонентов жизнеспособность не учитывается. При использовании стандартной безвоздушной установки с одним насосом смешанный продукт следует наносить с минимальной задержкой. Вследствие того, реакция отверждения является экзотермической (с выделением тепла), жизнеспособность сокращается при увеличении объема смешанного материала.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой: эпоксидное покрытие, эпоксидное цинкфосфатное покрытие, эпоксидное мастичное покрытие, эпоксидное покрытие с добавлением цинка

Последующий слой: акриловое покрытие, акрил-полиуретановое, полисилоксановое

Грунтовочные и верхние покрытия, используемые с этим продуктом, должны быть одобрены Jotun. Перечень одобренных грунтов можно получить в Jotun.

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
SteelMaster 1200HPE Comp A	11.2 / 17.6	20 / 20
SteelMaster 1200HPE Comp B	4.8 / 14.9	10 / 20

Размеры упаковки:

Маленький - 16 л.: 1 x Комп. А (11,2 л.) + 1 x Комп. В (4,8 л.)

Средний - 50 л.: 2 x Комп. А (17,6 л.) + 1 Комп. В (14,9 л.)

Большой - 520 л.: 2 x Комп. А (182,4 л) + 1 x омп. В (155,2 л) (изготавливают под заказ)

Дополнительную информацию можно получить в региональном офисе продаж.

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Температура хранения: 5 °C - 35 °C. Хранить в местах, находящихся вдали от прямого солнечного света. Не допускать замораживания.

Срок хранения при 23 °C

SteelMaster 1200HPE Comp A	18 месяца(ев)
SteelMaster 1200HPE Comp B	12 месяца(ев)

Срок годности продукта в 200 литровой упаковке составляет 9 месяцев (Комп. А.) и 6 месяцев (Комп. В.). Хорошей практикой является использование перемешивателей.

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Стандарты экологического строительства (Green Building Standards)

Данный продукт соответствует Стандартам экологического строительства и выполняет следующие специальные требования:

LEED®v4 (2013)

Качество окружающей среды (EQ): с низким уровнем выбросов материала

- Содержание ЛОС для огнестойких покрытий (350 г/л) (CARB (SCM) 2007) и выбросы $\leq 0,5$ г/л (CDPH метод 1.2)

Требования к материалам и ресурсам: Описание и оптимизация воздействия на окружающую среду строительных материалов

- Составляющие компоненты, Вариант 2: Существенная оптимизация компонентов, соответствие стандарту международных альтернативных компонентов - оптимизация REACH: Полностью инвентаризированные химические ингредиенты до 100 ppm и не содержащие веществ из списка авторизации REACH - Приложение XIV, Список ограничений - Приложение XVII и список веществ SVHC.

- Экологическая Декларация Продукции (ЭДП). Данный продукт соответствует требованиям ЭДП типа III (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

- Неа 02: типичные выбросы ЛОС ((в соответствии с ISO 16000-9 / 10 или по методу 1.2 (2017) CDPH)) и содержанием ЛОС в двухкомпонентных реактивных красках и для конкретных видов использования, таких как напольные покрытия (80г/л)

- Mat 01: Данный продукт соответствует требованиям ЭДП типа III (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Неа 02: Содержание ЛОС в двухкомпонентных реактивных красках и для конкретных видов использования, таких как напольные покрытия - SB (500 г / л) (директива EC 2004/42 / EC)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: В паспорте безопасности продукции (SDS) подтверждается, что продукт не содержит веществ, включенных в Норвежский список A20.

- Неа 9: Требования к выбросам ЛОС (ISO 16000-9 / 10 или метод 1.2) CDPH и требования к содержанию ЛОС в двухкомпонентных реактивных красках и для конкретных видов использования, таких как напольные покрытия - SB (500 г / л) (директива EC 2004/42 / EC)

Данный продукт прошел испытание в научно-исследовательских институтах Швеции (RISE Research Institutes of Sweden/SP Technical Research Institute of Sweden) также в лаборатории Еврофинс (Eurofins) и соответствует стандартам Калифорнийского департамента общественного здравоохранения (CDPH) Метод 1.2 (2017).

Декларация о природоохранных стандартах доступна на www.epd-norge.no

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытия, используемые в качестве финишного слоя на основе эпоксидной смолы или необрастающих покрытий, могут выцветать и образовывать продукты меления. Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и основы покрытия. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).