

ТИП ПОКРИТТЯ

Однокомпонентне швидкосохнуче антикорозійне ґрунтувальне покриття, на основі екологічно чистих, натуральних інгредієнтів і модифікованих алкідних смол з підвищеною стійкістю до дії корозійних середовищ і атмосферних впливів. Не містить сполук свинцю та важких металів.

ОСОБЛИВОСТІ

Нанесення:

- при нульових температурах.

Забезпечує:

- прискорений час висихання і формування покриття;
- високі антикорозійні характеристики;
- стабільність при тривалому зберіганні без погіршення якості висихання та седиментаційних властивостей.

ГАЛУЗЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Сталеві поверхні:

- в якості ґрунтувального покриття в системах антикорозійного захисту, що працюють в умовах атмосферних корозійних категорій C2...C4 згідно ISO-12944-2;
- в якості самостійного покриття у випадках, коли важливий мінімальний глянець отриманого покриття/системи покриття.

СУМІСНІ ПОКРИТТЯ

Залежно від умов експлуатації цей матеріал може бути використаний з різними покриттями.

- однокомпонентні алкідні (1pack АК) або акрилові (1pack АУ) типи покриттів Welesgard.

Для отримання більш детальної інформації щодо сумісності звертайтеся до відділу технічної підтримки компанії Welesgard.

ТЕХНІЧНІ ВІДОМОСТІ

Зовнішній вигляд	
Колір:	Чорний, червоно-коричневий, св-сірий, бежевий, білий
Зовнішній вигляд:	Глибоко-матове покриття
Властивості матеріалу	
Об'ємний сухий залишок, ISO 3233-3	50,0±2,0 %
Масовий сухий залишок, ISO 3233-3	62,0 %
Густина, ISO 2811-1	1,57±0,05 г/см ³
Вміст летких органічних речовин (VOC), ISO 11890-1	398 г/л
Робоча температура при сухому нагріванні, ISO 3248	80 °C
Адгезія до сталі за методом відриву, ISO 4624	5 МПа
Стійкість до удару, ISO 6272-2	7 Дж

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Поверхня	Мінімальна	Рекомендована
Профіль поверхні	Ry5 (30–75 мкм) (ISO 8503-1)	Ry5 (30–75 мкм) (ISO 8503-1)
Сталеві поверхні	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Ґрунтовані і раніше пофарбовані поверхні	P St3; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P Sa2; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4

УМОВИ НАНЕСЕННЯ

Температура повітря:	від 0 до +45 °С
Температура поверхні:	від 0 до +45 °С
Відносна вологість повітря, не більше:	85 %
Точка роси:	принаймні на 3°С нижче температури сталі

Примітка: Температура матеріалу під час нанесення повинна бути не менше + 10 °С.

ТОВЩИНА ПЛІВКИ ТА ВИТРАТИ ПОКРИТТЯ

	Мін.	Рекоменд.	Макс.
Товщина сухої плівки, DFT:	50 мкм	60 мкм	150 мкм
Товщина мокрої плівки, WFT:	100 мкм	120 мкм	300 мкм
Теоретично покриваєма площа:	10,0 м ² /л	8,3 м ² /л	3,33 м ² /л

ЧАС ВИСИХАННЯ

Для WFT 150 мкм	0 °С RH 80%	10 °С RH 70%	25 °С RH 50%	30 °С RH 40%	40 °С RH 30%
Сухий на відлип	20 хв.	15 хв.	10 хв.	5 хв.	2 хв.
Сухий для легкого навантаження	40 хв.	30 хв.	20 хв.	15 хв.	10 хв.
Сухий для механічного навантаження	1 год 15 хв.	1 год.	45 хв.	35 хв.	30 хв.
Мін. час перекриття, собою	-	-	2 год.	2 год.	2 год.
Мін. час перекриття, фінішним покриттям	-	-	2 год.	2 год.	2 год.
Повна полімеризація	7 діб	7 діб	6 діб	6 діб	5 діб

Примітки: 1. Висихання і час затвердіння буде залежати від вологості, температури, умов вентиляції та товщини покриття, що наноситься.

2. Результати визначення часу висихання визначаються згідно ISO 9117-4 з використанням механічного рекодера;

3. Час повної полімеризації визначаються по набору кінцевої твердості покриття згідно ISO 1522;

4. Мінімальний і максимальна час перекриття визначені як інтервал часу, протягом якого при перекритті топкоутом зберігаються номінальні значення адгезійної міцності покриття / системи покриттів.

ДАННІ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Розмішування: Даний матеріал, однокомпонентний і перед застосуванням його необхідно ретельно розмішати механічним міксером, щоб отримати повністю однорідний стан. Не потребує постійного перемішування в процесі нанесення.

Перед відкриванням і розмішуванням температура матеріалу і тари повинна не менше ніж на 3 ° С перевищувати точку роси.

Розведення: При необхідності можна додати розчинник WG-Welethinner (WG-Велетінер) або WG-Welethinner AA (WG-Велетінер AA) до 5% за об'ємом. Слід уникати додавання надлишкової кількості розчинника, а процедуру розведення проводити виключно після якісного перемішування матеріалу.

Промивання: WG-Welethinner (WG-Велетінер) або WG-Welethinner AA (WG-Велетінер AA).

МЕТОДИ НАНЕСЕННЯ

Розпилення: Рекомендується використовувати безповітряний розпилення. Для інших методів розпилення може знадобитися коригування в'язкості.

Пензель: Рекомендується тільки для нанесення смугового шару або дрібного ремонту покриття. Необхідно забезпечити номінальну товщину шару покриття.

Валик: Валик може використовуватися для ремонту і набору потрібної товщини шару. Не застосовувати для нанесення шару ґрунтівки.

УПАКОВКА

Об'єм, л	Об'єм тари, л
10,0	10,0
20,0	20,0
50,0	50,0

ЗБЕРІГАННЯ

Матеріал повинен зберігатись в оригінальній герметичній упаковці в сухому, добре провітрюваному приміщенні, подалі від джерела тепла і займання.

Температура зберігання:	від 5 °С до 30 °С
Термін придатності:	18 місяців

Примітка: Після тривалого зберігання, матеріал необхідно ретельно перемішувати до тих пір, поки осад не буде рівномірно розподілений. Наявність осаду не змінює властивостей і не погіршує якість матеріалу.

Після закінчення терміну придатності, необхідно перевірити якість матеріалу.

БЕЗПЕКА

Використовувати при достатній вентиляції. Не вдихати аерозоль. Уникати попадання на шкіру. При попаданні на шкіру негайно промити миючим засобом, милом і водою. При попаданні в очі негайно промити водою і викликати лікаря.

Для детального ознайомлення с даними щодо охорони здоров'я і охорони праці для даного продукту див. Паспорт Безпеки Матеріалу (SDS).

ВАЖЛИВЕ ЗАУВАЖЕННЯ

Вищевказана інформація ґрунтується на лабораторних випробуваннях і практичному досвіді застосування матеріалу. Однак, у зв'язку з тим, що матеріали часто використовуються в умовах поза нашим контролем, ми не можемо давати жодних гарантій, крім якості самого продукту.

Welesgard залишає за собою право удосконалити продукт і змінювати вищевказані дані без попереднього повідомлення.

ДАНИЙ ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ЗАМІНЮЄ СОБОЮ ВСЕ ПОПЕРЕДНІ РЕДАКЦІЇ.